

PANNEAU PHOTOVOLTAÏQUE FULL BLACK

HG
SERIES

G12 PERC Shingle

HiE-S430HG(FB)	HiE-S435HG(FB)
HiE-S440HG(FB)	HiE-S445HG(FB)



Technologie Shingle



Pour Toitures Résidentielles & Commerciales



Production Optimisée Faible Luminosité



G12 PERC Shingle

Très haute performance de la Technologie G12 PERC Shingle avec un rendement optimisé sous faible luminosité. Capacité de l'installation solaire maximisée dans un espace limité.



Technologie Anti-LID / PID

Elimination des dégradations LID (Dégradation Induite par la Lumière) et PID (Dégradation Induite par le Potentiel) pour garantir un rendement réel plus élevé pendant toute la durée de vie des cellules.



Résistance Mécanique

Le verre trempé et le cadre renforcé résistent aux conditions climatiques rigoureuses telles que la neige abondante ou le vent fort.



HYUNDAI

Garantie Fiable

HYUNDAI, Marque mondiale dotée d'une puissante force financière offre une garantie fiable de 25 ans.



Résistant à la corrosion

Tests validés dans des conditions environnementales difficiles telles que l'ammoniac et le brouillard.



Tests Laboratoires UL / VDE

Le centre de R&D de Hyundai est un laboratoire de tests accrédité par UL et VDE.

Garanties HYUNDAI

25
ANS

• 25 ans Garantie Produit
• Matériaux et fabrication

25
ANS

• 25 ans Garantie Performance
• Première année: 98.0%
• Garantie de puissance linéaire après la seconde année: avec une dégradation annuelle de 0.55%, le 84.80% est garanti jusqu'à 25 ans

Certification



Caractéristiques Opérationnelles

		Module Mono-Cristallin (HiE-S_HG)			
		445	440	435	430
Puissance Nominale (Pmpp)	W	445	440	435	430
Tension en circuit ouvert (Voc)	V	43.8	43.7	43.6	43.5
Intensité de court-circuit (Isc)	A	13.01	12.90	12.79	12.68
Tension à Pmax (Vmpp)	V	36.4	36.3	36.2	36.1
Intensité à Pmax (Impp)	A	12.23	12.13	12.02	11.92
Rendement module	%	21.4	21.1	20.9	20.7
Type de cellule	-	PERC Mono-Crystalline Silicon Shingled			
Tension Maximale du Système	V	1,500			
Coeff. de Température Puissance	%/°C	-0.34			
Coeff. de Température Tension	%/°C	-0.27			
Coeff. de Température Courant	%/°C	0.04			

*Conditions STC (Standard Test Conditions). Les données ci-dessus peuvent être modifiées sans préavis.

*Tolérance Pmax: 0 ~ +5W.

* Tolérance de mesure Voc [V], Isc [A], Vm[V] et Im[A]: ±3%.

Caractéristiques Mécaniques

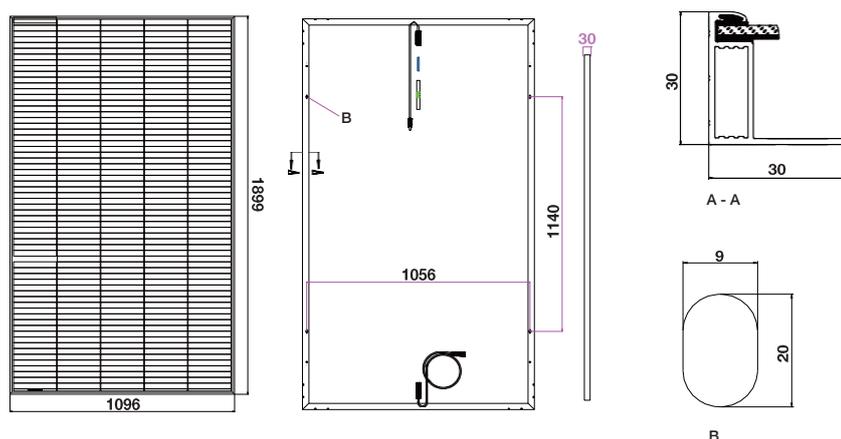
Dimensions	1,899 × 1,096 × 30 mm (L × W × H)		
Poids	21.8kg		
Cellules	320 Cellules, Monocristallin PERC Shingle (210 × 210mm)		
Câbles de sortie	4mm ² ,+500mm/-1100mm (Vertical), +220mm/-180mm (Horizontal)	Connecteur	Stäubli : MC4-Evo2
Boîte de jonction	IP68, TUV&UL, 2 diodes		
Construction	Plaque de verre : verre trempé enduit AR, 3.2mm Encapsulant : EVA (Ethylene-Vingl-Acetate)		
Cadre	Aluminium anodisé		

Guide Installation et Sécurité

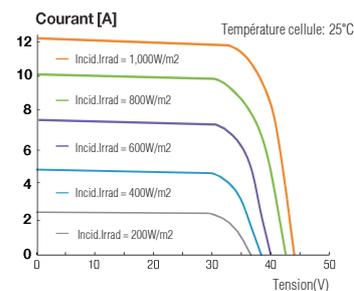
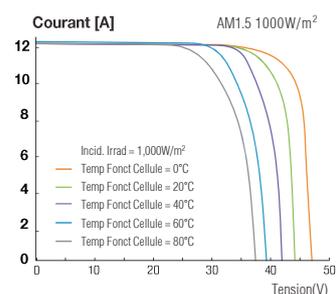
- Seul un personnel qualifié doit installer ou effectuer la maintenance.
- Attention ! Haute tension DC.
- Ne pas endommager ou rayer la surface arrière du module.
- Ne pas manipuler ou installer les modules lorsqu'ils sont mouillés.

Température Nominale Fonct. Cellules	42.3°C (±2°C)
Température	-40 ~ 85 °C
Tension Maximum Système	VDC 1,500 / 1,000 (IEC)
Courant maximal inverse [A]	25
Capacité de Charge de Surface Maximum	Avant 5,400 Pa Arrière 2,400 Pa

Vue Éclatée Module (Unité: mm)



Courbes I-V



A propos de Hyundai Energy Solutions

En tant que leader et innovateur mondial, Hyundai est l'un des noms les plus réputés du secteur industriel.

Hyundai Energy Solutions s'est engagé à fournir à ses clients des produits et solutions de Qualité, en développant et en investissant massivement dans le domaine des énergies renouvelables.